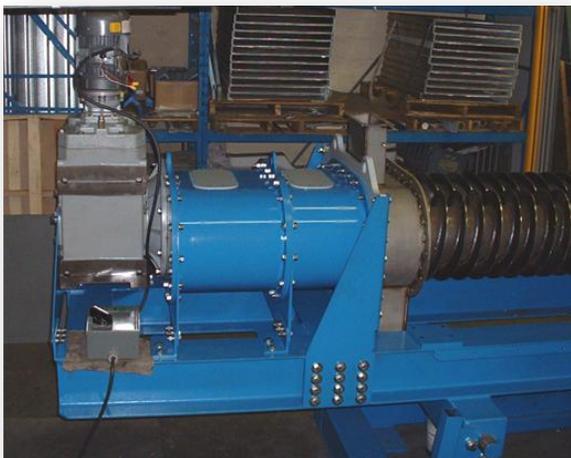
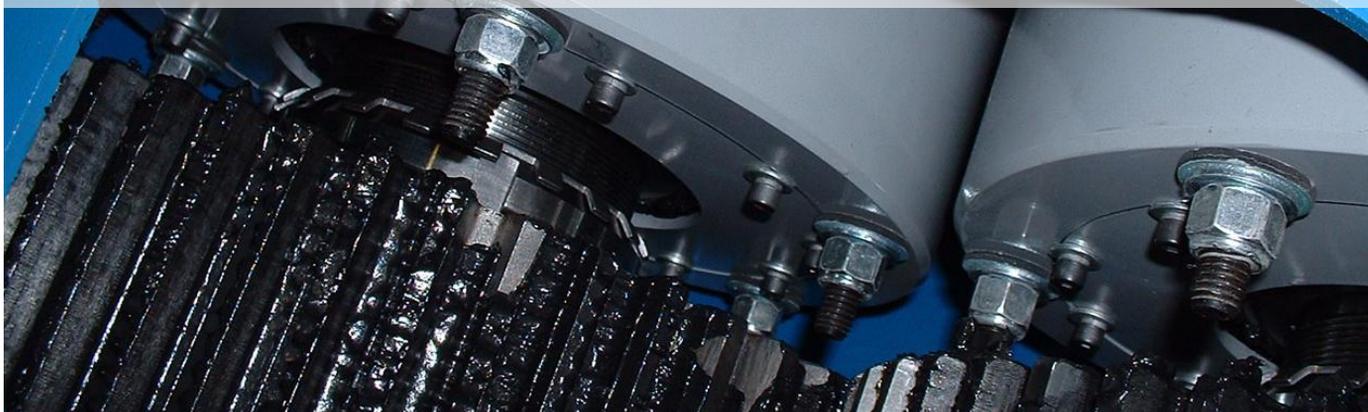


## Convoyeur à vis de séchage par induction

Industrie : minière  
Type de mandat : Conception et fabrication  
No Projet : 6262



## Spécifications

- Performance : évaporation de 5 litres d'eau à la minute
- Puissance : 350kW
- Rendement énergétique global : 66-72%
- Procédé à température moyenne < 350°C
- Induction à la fréquence du réseau 60 HZ

## Sommaire

Ce convoyeur à double vis de séchage par induction utilise une technologie développée par Hydro-Québec. Dans cette application, il permet de sécher du concentré d'un minerai de 18% d'humidité à presque 0% à 1.6Tonnes/heure.

Cette technologie, toute électrique, ne génère aucune poussière et, selon le produit à manipuler, ne nécessite que très peu d'entretien.

Fédico et Bectrol possèdent une licence conjointe exclusive d'Hydro-Québec pour exploiter cette technologie.





## Avantages

- Conception mécanique simplifiée
- Aucun joint d'étanchéité rotatif
- Meilleur contrôle de la température et du procédé
- Aucun risque de contamination des produits
- Réduction des émissions de gaz à effet de serre
- Réduction des émissions de poussière
- Opération facile
- Entretien simple



# FÉDICO

## À propos de Fédico

Fondé en 1990, Fédico est un concepteur et fabricant d'équipements industriels situé à St-Hubert. Nos locaux regroupent les activités d'ingénierie et de design en plus d'abriter notre atelier où sont concentrées nos opérations de fabrication, d'assemblage et de prototypage.

T 450-462-3130  
F 450-462-4431  
info@fedico.ca  
www.fedico.ca